

## TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE

### PUBLIC VISÉ

Tout public

### LE + DE LA FORMATION

Formateurs experts de domaine  
Obtention du Brevet SST et  
habilitation HoBo

### DUREE

Durée moyenne : contenus et  
durées individualisés.

Durée de formation : 774 heures

Durée en entreprise : 175 heures

Durée hebdomadaire moyenne :  
32h / semaine

### DATES PREVISIONNELLES

Du 22/09/2025 au 22/04/2026.

Soutien personnalisé 2h à 3h par  
semaine si besoin

### LIEUX DE FORMATION

GRETA Val-de-Marne

Lycée Jean MACE - Site  
TREMOULET

34 Rue Jules Ferry

94400 Vitry-sur-Seine

### CONTACT

GRETA Val-de-Marne

Martina Marchese

Tél : Tél : 01 49 08 97 20

greta94.cachan@ac-creteil.fr

Référent handicap :

greta4.referent.handicap@ac-  
creteil.fr

[Consulter notre Politique Handicap](#)

### TARIFS

Prix tarif public maximum :

Tarif heure stagiaire : 17,00 €.

Organisme non soumis à la TVA.

[Voir nos conditions générales de ventes](#)

### FINANCEMENTS

Type de financement :

Plan de développement des

compétences, Individuels

payants, Compte Personnel

Formation, Projet de transition

professionnelle, France Travail

Éligible CPF

### CODES

NSF : 254

### OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le technicien en chaudronnerie est capable de :

- conduire des opérations de transformation des métaux en feuilles, tubes et profilés
- préparer et réaliser des pièces primaires d'un sous-ensemble chaudronné (débits, mise en forme)
- réaliser un sous-ensemble chaudronné par pointage (ou petits cordons)
- contrôler la conformité du sous-ensemble chaudronné

### MODALITES D'ADMISSION ET DE RECRUTEMENT

Information collective

Admission sur Dossier (CV et Lettre de motivation)

Test de positionnement

Entretien individuel

Inscriptions du 07/05/2025 au 29/09/2025 au Lycée de Cachan - Eiffel à Cachan.

### MODALITES PEDAGOGIQUES

Formation individualisée: cours en présentiel et accompagnement personnalisé

Cours du jour

Période de formation en entreprise

### CONTENUS

- ▶ CCP1 - Fabriquer un ensemble chaudronné courant
- ▶ CCP2 - Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
- ▶ CCP3 - Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné
- ▶ Remise à niveau selon positionnement : français, mathématiques, bureautique
- ▶ -Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage.
- ▶ - Fabriquer un ouvrage en tôle pliée.
- ▶ - Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- ▶ - Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables.
- ▶ - Fabriquer un élément de transformation.
- ▶ - Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques.
- ▶ - Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné.
- ▶ - Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- ▶ - Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné.

### MODALITES D'EVALUATION

- ▶ Examen final
- ▶ Dossier professionnel
- ▶ Entretien avec jury professionnel

### VALIDATION

- ▶ Date d'enregistrement RNCP/RS : 07/07/2020
- ▶ Nom du certificateur : Ministère du travail, de la santé, des solidarités et des familles
- ▶ titre professionnel niveau : 4
- ▶ Accessible par blocs de compétences.

### SUITE DE PARCOURS ET DEBOUCHES

Type d'emplois accessibles :



RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*

RNCP : 34858

CERTIFINFO : 107977

Formacode : 23083

Code Rome : H2902

- chaudronnier
- assembleur au plan
- tuyauteur
- soudeur



VAL-DE-MARNE  
ACADÉMIE DE CRÉTEIL

