RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté Égalité Fraternité

greta VAL-DE-MARNE ACADÉMIE DE CRÉTEIL

QUALIFICATION SOUDEUR GAZ ATG B 540-9

PUBLIC VISÉ

Tout public

Salarié(e)s

DUREE

Durée moyenne : contenus et durées individualisés.

Durée de formation : 32 heures

Durée hebdomadaire moyenne : 32h / semaine

DATES PREVISIONNELLES

Du 16/10/2023 au 20/10/2023.

LIEUX DE FORMATION

GRETA Val-de-Marne

Lycée Maximilien PERRET

Place San Benedetto del Tronto

94140 Alfortville

Site accessible aux personnes en situation de handicap

CONTACT

GRETA Val-de-Marne

Manuela Lecourt

Tél : 01 43 53 52 24

greta94.perret@ac-creteil.fr

Référent handicap :

Riadh Baghli
greta94.referent.handicap@ac-creteil.fr - Tél : 01 45 16 19 19

Consulter notre Politique Handicap

TARIFS

Nous consulter

Organisme non soumis à la TVA.

Voir nos conditions générales de ventes

FINANCEMENTS

Type de financement :

Plan de développement des compétences, Individuels payants

CODES

NSF : 227

Formacode : 22694

Code Rome : I1308

OBJECTIFS

Obtenir ou renouveler l'une des qualifications suivantes selon la spécification ATG B 540.9 :
- soudage au chalumeau oxyacétylénique sur tube acier ;
- brasage capillaire fort sur tube cuivre - Argent 6 % ou 40 % ;
- soudo-brasage sur tube cuivre ou acier.

PRE-REQUIS

Très bonnes compétences respectivement en soudage, brasage, ou soudo-brasage selon la qualification souhaitée.
Niveau d'entrée : sans niveau spécifique

MODALITES D'ADMISSION ET DE RECRUTEMENT

Contacter le Greta qui propose la formation

Public visé: Artisan, Ouvrier, Compagnon professionnel

MODALITES PEDAGOGIQUES

-Première qualification (4-5 jours, épreuves comprises):
Brasure: 1500€
Oxy-acéthylénique: 2200€

-Renouvellement sans formation (Épreuve les vendredis des semaines prévues):
Brasure: 700€ minimum
Oxy-acéthylénique: 1300€ minimum

-Formation avant renouvellement (Possibilité de s'inscrire pour 1 à 4 jours de formations avant l'épreuve pour le renouvellement):
Brasure: 300€ la journée
Oxy-acéthylénique: 300€ la journée

CONTENUS

- Préparation : réglage des manodétendeurs oxyacétyléniques, choix du métal d'apport, choix de l'outillage, choix de la buse.
- Réalisation : préparation de chanfrein sur tube, pointage, soudure verticale sur gros diamètre, soudure horizontale en position, piquage en position

VALIDATION

- Attestation de formation