



## TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN-NE D'USINAGE EN COMMANDE NUMERIQUE

### PUBLIC VISÉ

Tout public

### NIVEAU

Niveau de sortie : niveau IV (BP, BT, baccalauréat professionnel ou technologique)

### NATURE DE LA VALIDATION

Validation de la formation : titre professionnel

### DUREE

Durée moyenne : contenus et durées individualisés.

Durée en centre : 700 heures

Durée en entreprise : 280 heures

Durée hebdomadaire moyenne : 32h / semaine

### DATES PREVISIONNELLES

Du 09/12/2019 au 30/06/2020.

### LIEUX DE FORMATION

GMTI77

Lycée Louis Lumière

4 rue Louis Lumière

77504 CHELLES

contact@gretamti77.fr

Tél : 01 60 09 33 22

### CONTACT

Sandrina Letellier

contact@gretamti77.fr

### TARIFS

Nous consulter

### OBJECTIFS

Amener le/la technicien(ne) d'atelier en usinage en capacité de :

- préparer la mise en œuvre du contrat de phase,
- positionner les phases de contrôle des côtes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme,
- mettre en place le brut,
- élaborer un programme pièce au juste nécessaire,
- contrôler les faces usinées,
- partager des informations avec différents interlocuteurs,
- entretenir les moyens d'usinage (outils, machines-outils).

### CHAMP PROFESSIONNEL - MÉTIERS VISÉS

Exerce son activité dans : l'automobile, l'aéronautique, l'armement, le ferroviaire, le machinisme agricole, le nautisme, l'optique, la pétrochimie, le transport, l'électricité, l'électroménager, le sport et les loisirs.

Pilote d'unité de production mécanique, responsable d'unité élémentaire de production mécanique, Technicien-ne d'usinage, Technicien-ne de production en fabrication mécanique, Technicien-ne d'atelier.

### PRE-REQUIS

Positionnement : pédagogique.

Niveau V et /ou expériences dans le domaine

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...)

### MODALITES DE RECRUTEMENT

Dossier d'inscription, Tests, Entretien individuel

Sous réserve de financement.

### MODALITES PEDAGOGIQUES

Cours du jour

### CONTENUS

- ▶ CCP1 Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- ▶ CCP 2 Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- ▶ CCP 3 Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- ▶ Modules transversaux : Accès à l'emploi - Sensibilisation aux principes de développement durable - Habilitation Électrique - STT