



Formacode : 23015 - Code Rome : H2913



SOUDEUR TIG

PUBLIC VISÉ

Tout public
Plan de développement des compétences
Individuels payants
Contrat ou période de professionnalisation
Contrat de sécurisation professionnelle

NIVEAU

Niveau de sortie : niveau V bis (préqualification)

NATURE DE LA VALIDATION

Validation de la formation : habilitation

DUREE

Durée en centre : 227 heures
Durée hebdomadaire moyenne : 30h / semaine

DATES PREVISIONNELLES

Du 06/05/2019 au 28/06/2019.

LIEUX DE FORMATION

GMTI77
Lycée Gustave EIFFEL
4 Avenue d'Ormes
77130 Varennes-sur-Seine
contact@gretamti77.fr
Tél : 01 64 83 06 78

CONTACT

Valerie Bazin
greta-nucleaire@lycam.fr

TARIFS

Nous consulter

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire est capable de réaliser des cordons de soudure sur différents types de joints et sous différentes positions de soudage.

CHAMP PROFESSIONNEL - MÉTIERS VISÉS

Le soudeur TIG exerce son activité dans des entreprises industrielles de structures métalliques.

PRE-REQUIS

Positionnement : pédagogique.
Bonne représentation spatiale, pouvoir comprendre un plan, un schéma simple.
Capacité d'écoute, de rigueur et de concentration.
Niveau d'entrée : niveau V bis (préqualification)

MODALITES DE RECRUTEMENT

Information collective, dossier, tests, entretien.
Inscriptions du 25/03/2019 au 03/05/2019 au Lycée Benjamin FRANKLIN à La Rochette.
Email: larochette@gretamti77.fr
Téléphone: 01 64 83 06 78

MODALITES PEDAGOGIQUES

Technologie et lecture de plan
Réalisation de cordons de soudure
sensibilisation aux risques d'hygiène, de sécurité et d'environnement
Cours du jour

CONTENUS

Modules d'enseignements professionnels

- ▶ Technologie et lecture de plan
Décoder des plans isométriques simples, identifier la symbolisation du soudage, analyser le procédé de soudage, la forme, les dimensions du cordon et le type de chanfrein, régler les différents générateurs en fonction des matériaux à souder.
- ▶ Réalisation de cordons de soudure
Identifier les différents procédés de soudage, réaliser des courons de soudure sur éprouvette sur différents types de joints, mettre en œuvre un mode opératoire selon les différentes positions de soudage, assurer la maintenance de premier niveau.
- ▶ Sensibilisation aux règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement.
Optimiser la gestion des déchets, assurer la prévention des risques et secours, la prévention des risques liés à l'activité physique, la prévention des incendies et intervenir en cas de nécessité.

Modules transversaux

- ▶ Sensibilisation aux principes de développement durable.
- ▶ Préparation à l'emploi.
- ▶ Projet professionnel et bilan.